

Аннотация
к рабочей программе учебной дисциплины
Общие основы технологии металлообработки и работ
на металлорежущих станках

1.1. Область применения рабочей программы учебной дисциплины

Рабочая программа учебной дисциплины является частью – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС) по профессии среднего профессионального образования: 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке по соответствующей профессии.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре ППКРС:
общепрофессиональный учебный цикл

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

Код	Наименование результата обучения
У ₁	определять режим резания по справочнику и паспорту станка;
У ₂	рассчитывать режимы резания по формулам, находить требования к режимам по справочникам при разных видах обработки;
У ₃	составлять технологический процесс обработки деталей, изделий на металлорежущих станках;
У ₄	оформлять техническую документацию;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

Код	Наименование результата обучения
З ₁	основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы;
З ₂	правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
З ₃	общие сведения о проектировании технологических процессов изготовления деталей и режимов обработки;
З ₄	принцип базирования;
З ₅	порядок оформления технической документации;
З ₆	основные сведения о механизмах, машинах и деталях машин;
З ₇	наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений;
З ₈	устройство, кинематические схемы и принцип работы, правила подладки металлообрабатывающих станков различных типов;
З ₉	правила технического обслуживания и способы проверки, нормы точности станков токарной, фрезерной, расточных и шлифовальной группы;
З ₁₀	назначение и правила применения режущего инструмента; углы, правила заточки и установки резцов и сверл;
З ₁₁	назначение и правила применения, правила термообработки режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей, с пластинками твердых сплавов или керамическими, его основные углы и правила заточки и установки;
З ₁₂	грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах;

Дисциплина направлена на формирование профессиональных и общих компетенций (ПК, ОК):

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления.
ПК 1.2.	Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы
ПК 1.3.	Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).
ПК 1.4.	Проверять качество обработки поверхности деталей.
ПК 2.1.	Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.
ПК 2.2.	Осуществлять наладку обслуживаемых станков.
ПК 2.3.	Проверять качество обработки деталей.

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение примерной программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 54 часа, в том числе:
 обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 38 часов;
 самостоятельной работы обучающегося 16 часов.

Разработчик: ГБПОУ «ТК им. Н.Д.Кузнецова»