

Аннотация
к рабочей программе профессионального модуля
Технология выполнения работ по профессии рабочего
12851 Комплектовщик изделий.

Технология комплектования изделий и инструмента

1.1. Область применения рабочей программы

Адаптированная программа профессионального модуля является частью адаптированной программы профессионального обучения по профессии 12851 Комплектовщик изделий.

Адаптированная программа профессионального модуля разработана в соответствии с особыми образовательными потребностями инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья (далее – ОВЗ), с учетом особенностей их психофизического развития и индивидуальных возможностей.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в программах профессиональной подготовки.

В соответствии с характеристиками работ:

1. Комплектование чертежей, технологической документации, узлов машин, механизмов, аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам.
2. Сортировка и комплектование необходимых запасных частей и инструмента к комплектуемому изделию.
3. Предохранение комплектуемых изделий от порчи.
4. Проведение временной консервации деталей.
5. Комплектование более сложных узлов, изделий и технической документации под руководством комплектовщика более высокой квалификации.
6. Оформление приемо-сдаточной документации и составление комплектовочных ведомостей.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими квалификационными характеристиками обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- комплектования деталей по номерам заказа, доставка по назначению деталей для следующего производственного цикла обработки, комплектации, сборки;
- сортировки и комплектования необходимых запасных частей и инструмента к комплектуемому изделию;
- предохранение комплектуемых изделий от порчи;

уметь:

- комплектовать чертежи, технологическую документацию, узлы машин, механизмов, аппаратов, приборов, товарные наборы и инструмент по

чертежам, спецификациям, каталогам и макетам.

- сортировать и комплектовать необходимые запасные части и инструменты к комплектуемому изделию.
- предохранять комплектуемые изделия от порчи.
- проводить временную консервацию деталей.
- комплектовать более сложные узлы, изделия и техническую документацию под руководством комплектовщика более высокой квалификации.
- оформлять приемо-сдаточную документацию и составлять комплектовочные ведомости.

знать:

- инструкцию по комплектованию, номенклатуру, размеры и назначение узлов и деталей комплектуемых изделий;
- правила комплектования по чертежам, схемам, спецификациям, ведомостям, прейскурантам и каталогам;
- стандарты на материалы, крепежные и нормализованные детали и узлы;
- систему условных обозначений и нумерацию комплектуемых деталей, изделий и инструмента;
- способы складирования и предохранения комплектуемых изделий, материалов и деталей от порчи;
- способы упаковки и транспортировки комплектуемых изделий и материалов;
- правила консервации простых деталей и узлов;
- содержание комплектно-отгрузочных ведомостей и спецификаций;
- правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- способы определения пригодности комплектуемых деталей;
- инструкции по маркировке и клеймению деталей.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля

Вид учебной деятельности	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	2388
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	2268
Курсовая работа/проект	Не предусмотрено
Учебная практика	1200
Производственная практика	828
Самостоятельная работа студента (всего) в том числе:	120
Итоговая аттестация в форме	Квалификационный экзамен

Результаты освоения профессионального модуля

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Технология выполнения работ по профессии рабочего 12851 Комплектовщик изделий**, в том числе квалификационными характеристиками (КХ).

Код	Наименование результата обучения
------------	---

KX1	Комплектование чертежей, технологической документации, узлов машин, механизмов, аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам.
KX2	Сортировка и комплектование необходимых запасных частей и инструмента к комплектуемому изделию.
KX3	Предохранение комплектуемых изделий от порчи.
KX4	Проведение временной консервации деталей.
KX5	Комплектование более сложных узлов, изделий и технической документации под руководством комплектовщика более высокой квалификации.
KX6	Оформление приемо-сдаточной документации и составление комплектовочных ведомостей.

Разработчик: ГБПОУ «ТК им. Н.Д.Кузнецова»

Преподаватель: