

**Аннотация**  
**к рабочей программе профессионального модуля**

**ПМ.02 Контроль качества и прием деталей**  
**после механической и слесарной обработки,**  
**узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки**

**1.1. Область применения программы**

Рабочая программа профессионального модуля (далее программа ПМ) – является частью программы подготовки квалифицированных рабочих служащих по профессии СПО 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ, разработанной в ГБПОУ «ТК им. Н.Д. Кузнецова».

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке по соответствующей профессии.

Рабочая программа составляется для очной формы обучения.

**1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля:**

Базовая часть

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

Код	Наименование результата обучения
ПО 1	контроля качества деталей после механической и слесарной обработки;
ПО 2	контроля качества узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки;
ПО 3	приемки деталей после механической и слесарной обработки;
ПО 4	приемки узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки;
ПО 5	обнаружения и классификации брака;
ПО 6	испытания узлов, конструкций и частей машин;
ПО 7	проверки станков на точность обработки;

**уметь:**

Код	Наименование результата обучения
У 1	обеспечивать безопасную работу;
У 2	определять качество и соответствие техническим условиям деталей, подаваемых на сборочный участок;
У 3	выполнять проверку узлов и конструкций после их сборки или установки на место;
У 4	оформлять документацию на принятую и забракованную продукцию;
У 5	классифицировать брак на обслуживаемом участке по видам, устанавливать причины его возникновения и своевременно принимать меры к его устранению;
У 6	заполнять журнал испытаний, учета и отчетности по качеству и количеству на принятую и забракованную продукцию;
У 7	проверять предельный измерительный и режущий инструмент сложного профиля;
У 8	проверять взаимоположения сопрягаемых деталей, прилегания поверхностей и бесшумную работу механизмов;

У 9	вести учет и отчетность по принятой продукции;
У 10	выполнять контроль и приемку сложных деталей, изделий после механической и слесарной обработки, а также узлов, механизмов, комплектов и конструкций в целом после окончательной сборки с выполнением всех предусмотренных техническими условиями испытаний, с проверкой точности изготовления и сборки, с применением всевозможных специальных и универсальных контрольно -измерительных инструментов и приборов;
У 11	контролировать сложный и специальный режущий инструмент;
У 12	проверять станки на точность обработки без нагрузки и под нагрузкой;
У 13	проверять на специальных стендах соответствие характеристик собираемых объектов паспортным данным;
У 14	определять соответствие государственному стандарту материалов, поступающих на обработку, по результатам анализов и испытаний в лабораториях;
У 15	устанавливать порядок приемки и проверки собранных узлов и конструкций;

**знать:**

Код	Наименование результата обучения
Зн 1	технику безопасности при работе;
Зн 2	технические условия на приемку деталей и изделий после механической, слесарной обработки и сборочных операций;
Зн 3	методы проверки прямолинейных и криволинейных поверхностей щупом, штихмасом на краску;
Зн 4	технологии сборочных работ;
Зн 5	технические условия на приемку деталей и проведение испытаний узлов и конструкций средней сложности после слесарно-сборочных операций, механической и слесарной обработки;
Зн 6	методы проверки прямолинейных поверхностей оптическими приборами, лекалами, шаблонами при помощи водяного зеркала, струной, микроскопом и индикатором;
Зн 7	технические условия на приемку сложных деталей, сборку и испытания сложных узлов;
Зн 8	правила расчета координатных точек, необходимых для замеров при приемке деталей;
Зн 9	дефекты сборки;
Зн 10	правила и приемы разметки сложных деталей;
Зн 11	технические условия на приемку сложных деталей и изделий после механической обработки, а также узлов, механизмов, комплектов и конструкций после окончательной сборки;
Зн 12	правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
Зн 13	припуски для всех видов обработки, производимой в цехе или на обслуживаемом участке;
Зн 14	методы контроля геометрических параметров (абсолютный, относительный, прямой, косвенный);
Зн 15	способы и порядок испытания принимаемых узлов, механизмов и конструкций;
Зн 16	интерференционные методы контроля для особо точной проверки плоскостей;
Зн 17	порядок проверки станков на точность обработки без нагрузки и под нагрузкой

### 1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля

Вид учебной деятельности	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	1137
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	158
Курсовая работа/проект	Не предусмотрено
Учебная практика	252
Производственная практика	648
Самостоятельная работа студента (всего) в том числе:	79
Итоговая аттестация в форме	Квалификационный экзамен

### Результаты освоения профессионального модуля

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки**, в том числе профессиональными (ПК), указанными в ФГОС по профессии: 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1.	Контролировать качество деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.
ПК 2.2.	Проводить приемку деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.
ПК 2.3.	Классифицировать брак и устанавливать причину его возникновения.
ПК 2.4.	Проводить испытания узлов, конструкций и частей машин.
ПК 2.5.	Проверять станки на точность обработки.

В процессе освоения ПМ у студенты должны овладеть общими компетенциями (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

**Разработчик: ГБПОУ «ТК им. Н.Д.Кузнецова»**