

Аннотация
к рабочей программе профессионального модуля

ПМ.01 Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов, аппаратов, товарных наборов и инструментов по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее программа ПМ) – является частью программы подготовки квалифицированных рабочих служащих по профессии СПО 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ, разработанной в ГБПОУ «ТК им. Н.Д. Кузнецова».

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке по соответствующей профессии.

Рабочая программа составляется для очной формы обучения.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля:

Базовая часть

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

Код	Наименование результата обучения
ПО 1	комплектования чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента;
ПО 2	оформления приемо-сдаточной, комплектующей и сопроводительной документации;
ПО 3	выполнения работ по предохранению комплектующих изделий от порчи;

уметь:

Код	Наименование результата обучения
У 1	обеспечивать безопасную работу;
У 2	комплектовать чертежи, технологическую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы, товарные наборы и инструмент по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам;
У 3	оформлять приемо-сдаточную документацию и выполнять учет прохождения изделий и узлов согласно графику;
У 4	выписывать сопроводительную документацию;
У 5	выполнять работы по предохранению комплектующих изделий от порчи;

знать:

Код	Наименование результата обучения
Зн 1	технику безопасности при работе;
Зн 2	инструкцию по комплектованию;
Зн 3	номенклатуру, размеры и назначение узлов и деталей комплектующих изделий;
Зн 4	правила комплектования по чертежам, схемам, спецификациям, ведомостям,

	прейскурантам и каталогам;
Зн 5	способы складирования и предохранения комплектующих изделий, материалов и деталей от порчи;
Зн 6	способы упаковки и транспортировки комплектующих изделий и материалов;
Зн 7	правила консервации простых деталей и узлов; содержание комплектно-отгрузочных ведомостей и спецификаций;
Зн 8	способы определения пригодности комплектующих деталей;
Зн 9	систему условных обозначений и нумерацию комплектующих деталей, изделий и инструмента;
Зн 10	инструкции по маркировке и клеймению деталей;
Зн 11	правила комплектования сложных изделий и технической документации;
Зн 12	перечень заказов на комплектующую продукцию;
Зн 13	последовательность сборки комплектующих узлов, машин, механизмов, аппаратов и приборов;
Зн 14	правила учета, транспортировки, укладки, хранения, упаковки комплектующей продукции и порядок оформления установленной документации;
Зн 15	устройство приспособлений для подъема и перемещения деталей при сборке (поворотные или мостовые краны, пневматические подъемники, блоки) и виды механической обработки деталей;
Зн 16	межцеховую и внутрицеховую кооперацию по обработке комплектующих изделий и машин;
Зн 17	правила комплектования сложных и дорогостоящих изделий и технической документации;
Зн 18	систему ведения учета по комплектованию и применяемую документацию.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля

Вид учебной деятельности	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	840
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	176
Курсовая работа/проект	Не предусмотрено
Учебная практика	216
Производственная практика	360
Самостоятельная работа студента (всего) в том числе:	88
Итоговая аттестация в форме	Квалификационный экзамен

Результаты освоения профессионального модуля

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов, аппаратов, товарных наборов и инструментов по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам**, в том числе профессиональными (ПК), указанными в ФГОС по профессии: 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент.
ПК 1.2.	Оформлять приемо-сдаточную, комплектовочную и сопроводительную документацию.
ПК 1.3.	Выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи.

В процессе освоения ПМ у студенты должны овладеть общими компетенциями (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Разработчик: ГБПОУ «ТК им. Н.Д.Кузнецова»

Преподаватель: