

**Аннотация**  
**к рабочей программе учебной дисциплины**  
**Общие основы технологии металлообработки и работ**  
**на металлорежущих станках**

**1.1. Область применения рабочей программы учебной дисциплины**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС) по профессии среднего профессионального образования: **15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ**

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке по соответствующей профессии.

**1.2. Место учебной дисциплины в структуре ППКРС:**  
общепрофессиональный учебный цикл

**1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:**

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

Код	Наименование результата обучения
У <sub>1</sub>	определять режим резания по справочнику и паспорту станка;
У <sub>2</sub>	оформлять техническую документацию;
У <sub>3</sub>	рассчитывать режимы резания по формулам, находить по справочникам при разных видах обработки;
У <sub>4</sub>	составлять технологический процесс обработки деталей, изделий на металлорежущих станках;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

Код	Наименование результата обучения
З <sub>1</sub>	основные сведения о механизмах, машинах и деталях машин;
З <sub>2</sub>	наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений;
З <sub>3</sub>	устройство, кинематические схемы и принцип работы, правила подналадки металлообрабатывающих станков различных типов;
З <sub>4</sub>	правила технического обслуживания и способы проверки, нормы точности станков токарной, фрезерной, расточной и шлифовальной группы;
З <sub>5</sub>	назначение и правила применения режущего инструмента;
З <sub>6</sub>	углы, правила заточки и установки резцов и сверл;
З <sub>7</sub>	назначение, правила применения и правила термообработки режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей, с пластинками твердых сплавов или керамическими, его основные углы и правила заточки и установки;
З <sub>8</sub>	правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
З <sub>9</sub>	грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах;
З <sub>10</sub>	основные направления автоматизации производственных процессов;
З <sub>11</sub>	основные понятия и определения технологических процессов изготовления де-

	талей и режимов обработки;
З <sub>12</sub>	основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы;
З <sub>13</sub>	принцип базирования;
З <sub>14</sub>	общие сведения о проектировании технологических процессов;
З <sub>15</sub>	порядок оформления технической документации.

Дисциплина направлена на формирование профессиональных и общих компетенций (ПК, ОК):

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент.
ПК 1.2.	Оформлять приемо-сдаточную, комплектовочную и сопроводительную документацию.
ПК 1.3.	Выполнять работы по предохранению комплектующих изделий от порчи.
ПК 2.1.	Контролировать качество деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.
ПК 2.2.	Проводить приемку деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.
ПК 2.3.	Классифицировать брак и устанавливать причину его возникновения.
ПК 2.4.	Проводить испытания узлов, конструкций и частей машин
ПК 2.5.	Проверять станки на точность обработки.

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

#### **1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение примерной программы учебной дисциплины:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося 54 часа, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 38 часов;

самостоятельной работы обучающегося 16 часов.

**Разработчик: ГБПОУ «ТК им. Н.Д.Кузнецова»**

**Преподаватель: Иванова Е.Р.**