

Аннотация
к рабочей программе учебной дисциплины
Технические измерения

1.1. Область применения рабочей программы учебной дисциплины

Рабочая программа учебной дисциплины является частью – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС) по профессии среднего профессионального образования: 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке по соответствующей профессии.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре ППКРС:
общеобразовательный учебный цикл

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

Код	Наименование результата обучения
У ₁	анализировать техническую документацию;
У ₂	определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;
У ₃	выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных размеров;
У ₄	определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;
У ₅	выполнять графики полей допусков по выполненным расчетам;
У ₆	применять контрольно- измерительные приборы и инструменты;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

Код	Наименование результата обучения
З ₁	систему допусков и посадок;
З ₂	кавалитеты и параметры шероховатости;
З ₃	основные принципы калибровки сложных профилей;
З ₄	основы взаимозаменяемости;
З ₅	методы определения погрешностей измерений;
З ₆	основные сведения о сопряжениях в машиностроении;
З ₇	размеры допусков для основных видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку;
З ₈	основные принципы калибрования простых и средней сложности профилей;
З ₉	стандарты на материалы, крепежные и нормализованные детали и узлы;
З ₁₀	наименование и свойства комплектуемых материалов;
З ₁₁	устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;

Дисциплина направлена на формирование профессиональных и общих компетенций (ПК, ОК):

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления.
ПК 1.2.	Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы
ПК 1.3.	Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).
ПК 1.4.	Проверять качество обработки поверхности деталей.
ПК 2.1.	Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.
ПК 2.2.	Осуществлять наладку обслуживаемых станков.
ПК 2.3.	Проверять качество обработки деталей.

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение примерной программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 42 часа, в том числе:
 обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 28 часов;
 самостоятельной работы обучающегося 14 часов.

Разработчик: ГБПОУ «ТК им. Н.Д.Кузнецова»

Преподаватель: Талалова О.В.