

Министерство образования и науки Самарской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области
«Технологический колледж имени Н.Д. Кузнецова»
ГБПОУ «ТК им. Н.Д. Кузнецова»

СОГЛАСОВАНО
председатель Совета Учреждения



/Ю.Ю. Алексеев/

11.04.2018г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор



/ А.Н. Сакеев /

11.04.2018г.

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда
при работе на заточном станке
ИОТ-19-2018

1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 1.1. Проверить состояние, наличие и надежность крепления подвижного состава, шарнирного круга и формы и оцилиндровки, а также защитного экрана.
- 1.2. Проверить наличие и надежность системы торможения и вынужденной остановки.
- 1.3. Проверить наличие и надежность системы смазки и системы охлаждения.
- 1.4. Проверить наличие и надежность системы защиты от абразивного круга.
- 1.5. Установить выключатель для отключения инструкции на расстоянии 2-3 м от абразивного круга и убедиться в его исправности.
- 1.6. Проверить, правильно ли установлена станина на основании станка, правильно ли настроены все органы управления станка, убедиться в отсутствии блокировки абразивного круга, а также в исправности работы всех исполнительных механизмов станка.
- 1.7. Проверить наличие и исправность ограждения.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 2.1. При работе на станке необходимо соблюдать следующие правила: а) не касаться абразивного круга, вращающегося вала, шпинделя, шпиндельной бабки, станины, подшипников, шестерен, ремней, цепи, муфты, шкива, роликов, направляющих, а также других движущихся частей станка; б) не касаться абразивного круга, вращающегося вала, шпинделя, шпиндельной бабки, станины, подшипников, шестерен, ремней, цепи, муфты, шкива, роликов, направляющих, а также других движущихся частей станка; в) не касаться абразивного круга, вращающегося вала, шпинделя, шпиндельной бабки, станины, подшипников, шестерен, ремней, цепи, муфты, шкива, роликов, направляющих, а также других движущихся частей станка.
- 2.2. Не разрешается работать на станке, если обнаружены неисправности, угрожающие безопасности.
- 2.3. Не разрешается работать на станке, если обнаружены неисправности, угрожающие безопасности.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. К самостоятельной работе на заточном станке допускаются лица в возрасте не моложе 17 лет, прошедшие соответствующую подготовку, инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья. К работе на заточном станке студенты не допускаются.

1.2. При работе на заточном станке должны соблюдаться правила внутреннего трудового распорядка, установленные режимы труда и отдыха.

1.3. При работе на заточном станке возможно воздействие на работающих следующих опасных производственных факторов:

- травмирование глаз (засорение, ранение, ожоги);
- ранение осколками абразивного круга или инструмента из-за большого зазора между подручником станка и абразивным кругом;
- захват одежды или волос вращающимися деталями станка;
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса;
- отсутствие защитного кожуха абразивного круга и защитного экрана.

1.4. При работе на заточном станке должна использоваться следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, берет, рукавицы, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.5. В учебной мастерской должна быть аптечка первой помощи с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах.

1.6. Работающие обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения. Мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем химическим пенным, огнетушителем углекислотным или порошковым и ящиком с песком.

1.7. При несчастном случае пострадавший или очевидец обязан немедленно сообщить мастеру, который сообщает об этом администрации колледжа. При неисправности оборудования, инструмента прекратить работу и сообщить об этом администрации колледжа.

1.8. В процессе работы соблюдать порядок выполнения работы, правила личной гигиены. Содержать в чистоте рабочее место.

1.9. Лица, допустившие невыполнение инструкции по охране труда привлекаются к дисциплинарной ответственности в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка и, при необходимости, подвергаются внеочередной проверке знаний норм и правил по охране труда.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить в берет.

2.2. Убедиться в наличии и надежности крепления защитного кожуха абразивного круга и концов шпинделя, а также защитного экрана.

2.3. Проверить наличие и надежность соединения заземления с корпусом станка.

2.4. Убедиться в отсутствии трещин и сколов на абразивном круге.

2.5. Установить подручник для заточки инструмента на расстоянии 2-3 мм от абразивного круга и надежно закрепить его.

2.6. Проверить исправную работу станка на холостом ходу, отступив в сторону от опасной зоны напротив круга, убедиться в отсутствии биения абразивного круга, а также в исправной работе микро выключателя защитного экрана.

2.7. Проветрить помещение мастерской.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. При заточке инструмента надежно удерживать его руками, плавно, без рывков и больших усилий подводить его горизонтальной оси.

3.2. Во избежание засорения глаз частицами абразивного круга не производить заточку инструмента без защитных очков.

3.3. Не наклоняться близко к вращающемуся абразивному кругу.

- 3.4. Не определять на ощупь остроту и ровность заточки инструмента. Качество заточки определять после того, как инструмент отведен от круга и выведен в безопасную зону.
- 3.5. Не производить заточку инструмента на неисправном абразивном круге и при большом его биении.
- 3.6. Не производить заточку инструмента на боковой поверхности абразивного круга, не стоять в направлении плоскости его вращения.
- 3.7. Не класть на корпус станка инструмент и другие предметы.
- 3.8. Не оставлять работающий станок без присмотра.

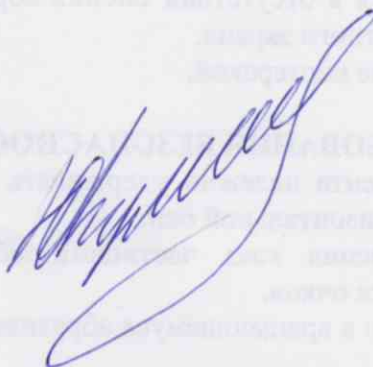
4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. При возникновении неисправности в работе станка, появлении сильного биения абразивного круга, увеличении зазора между подручником и абразивным кругом более 3 мм, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести инструмент от абразивного круга и выключить станок. Работу продолжить только после устранения неисправности.
- 4.2. При загорании электрооборудования станка, немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.
- 4.3. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом администрации колледжа.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Выключить станок, и после его остановки вращения убрать абразивную пыль щеткой. Не сдувать абразивную пыль ртом и не сметать ее рукой.
- 5.2. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки и лицо с мылом.
- 5.3. Проветрить помещение мастерской.

Ответственный за организацию
работы по охране труда в ГБПОУ «ТК
им. Н.Д. Кузнецова»



Ю.М. Куликова