

Министерство образования и науки Самарской области  
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области  
«Технологический колледж имени Н.Д. Кузнецова»  
ГБПОУ «ТК им. Н.Д. Кузнецова»

**СОГЛАСОВАНО**

председатель Совета Учреждения



/Ю.Ю. Алексеев/

11.04.2018г.

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор



/ А.Н. Сакеев /

11.04.2018г.

**ИНСТРУКЦИЯ**  
**по охране труда**  
*при сварочных работах*  
**для студентов колледжа**  
**ИОТ-11-2018**

## 1. Общие требования безопасности

1.1. Лица, допускаемые к сварочным работам, должны пройти инструктаж по охране труда.

1.2. Работники должны соблюдать правила поведения, установленные режимы труда и отдыха.

1.3. При работе возможно воздействие на работающих следующих опасных производственных факторов:

- повышенный уровень инфракрасного и ультрафиолетового излучение;
- брызги расплавленного металла и искры, вызывающие ожоги тела, и создающие опасность возникновения пожара;
- металлическая пыль, окалина при зачистке сварочных швов;
- повышенная загазованность рабочей зоны электросварочными аэрозолями;
- повышенное значение напряжение в электрической цепи, замыкание которой может пройти через тело человека;
- действие электрической дуги.

1.4. При работе должна использоваться следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты: костюм для сварщиков, ботинки, рукавицы брезентовые, шлем, щиток, причем в спецодежде, а также в щитке или шлеме не должно быть дыр.

1.5. Ручная электросварка мелких изделий должна производиться в кабинах или фиксированных местах, оборудованных местными отсосами в виде неподвижных решетчатых панелей равномерного всасывания.

1.6. Корпуса источников питания дуги, сварочного вспомогательного оборудования и свариваемые изделия должны быть надежно заземлены.

1.7. Рабочее место сварщика должно помещаться в кабине с дверями, закрытыми брезентовой занавеской, чтобы предотвратить вредное действие лучей сварочной дуги на окружающих.

1.8. Для удаления вредных примесей (газов и пыли) необходимо стационарные рабочие места сварщиков оборудовать местной вытяжной вентиляцией. Все помещения, в которых производится сварка, должны быть оборудованы общей приточно-вытяжной вентиляцией.

1.9. Во избежание возгорания и возникновения пожаров места сварки нельзя загрязнять горючим материалом (щепками, ветошью и т.п.).

1.10. Полы и стены помещений, в которых производится сварка, должны быть изготовлены из негорючего материала.

1.11. Взрывоопасные и легковоспламеняющиеся материалы должны находиться на расстоянии не менее 5 м. от места сварки; их необходимо закрывать огнестойкими материалами (асбест и т.д.).

1.12. Работник обязан соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения. Мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем порошковым и ящиком с песком.

1.13. При несчастном случае пострадавший или очевидец обязан немедленно сообщить непосредственному руководителю, который сообщит об этом администрации колледжа. При неисправности оборудования, инструмента прекратить работу и сообщить об этом непосредственному руководителю.

1.14. Работник должен соблюдать порядок выполнения работы, правила личной гигиены. Содержать в чистоте рабочее место.

1.15. Работники, допустившие невыполнение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности в соответствии с действующим законодательством.

## 2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Осмотреть и привести в порядок рабочее место, проверить исправность приспособлений и инструмента, убрать все лишние предметы и легковоспламеняющиеся материалы, если пол скользкий, вытереть его.

2.2. Проверить исправность электрододержателя и наличие на сварочном посту приспособления (штатив и т.п.) для укладки электрододержателя при кратковременных перерывах в работе.

2.3. Проверить на сварочном посту электропроводку (надежность крепления проводов к электрододержателю и источнику питания, наличие и исправность заземления электрических машин и трансформаторов, ненарушенность изоляции проводов).

2.4. При выявлении недостатков в организации рабочего места, неисправности оборудования, применяемого инструмента, защитных средств, средств пожаротушения сообщить мастеру

(непосредственному руководителю) и до устранения недостатков и неисправностей к работе не приступать.

### **3. Требования безопасности во время работы**

- 3.1. Быть внимательным, не отвлекаться самому и не отвлекать других.
- 3.2. Не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе.
- 3.3. Не производить сварочные работы вне рабочего места без разрешения непосредственного руководителя.
- 3.4. Ограждать места электросварки передвижными щитами, если работа выполняется вне кабины; начиная сварку, предупреждать находящихся вблизи рабочих возгласами «дуга», «свет» и т.п.
- 3.5. Следить, чтобы руки, обувь и одежда были всегда сухими – это уменьшит вероятность электро-травмы.
- 3.6. Для защиты глаз и лица обязательно пользоваться наголовным или ручным щитком со специально подобранными для данного вида сварки и силы тока защитными стеклами, не смотреть самому и не разрешать другим смотреть на дугу незащищенными глазами, а также через очки или защитные стекла без щитка.
- 3.7. Не выполнять сварочные работы вблизи (менее 15 м) легковоспламеняющихся жидкостей, горючих и огнеопасных материалов.
- 3.8. Не прокладывать сварочный кабель совместно со шлангами и трубопроводами, находящимися под давлением, а также вблизи баллонов, ацетиленовых генераторов, шлангов газосварщиков и газорезчиков.
- 3.9. Следить, чтобы провода электросварочных аппаратов были надежно изолированы и защищены от механических повреждений и высоких температур.
- 3.10. Следить за тем, чтобы напряжение к свариваемому изделию не подавалось через систему последовательных соединений металлических листов, труб и т.п.; не сваривать металл на весу.
- 3.11. Не отсоединять сварочный провод рывком, не подходить к источнику питания.
- 3.12. Не работать на неисправном сварочном оборудовании; о замеченных неисправностях на рабочем месте и в оборудовании сообщить мастеру (непосредственному руководителю) и без его указания к работе не приступать.
- 3.13. Выполнять только ту работу, которая поручена непосредственным руководителем и по которой проведен инструктаж.

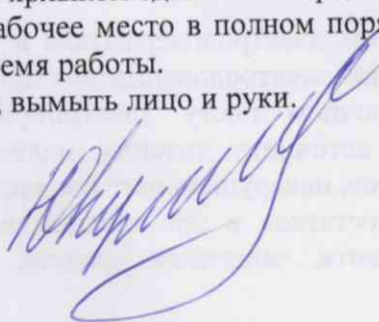
### **4. Требование безопасности в аварийной ситуации**

- 4.1. В случаях и обнаружения неисправностей сварочного аппарата, сварочных проводов, электродержателя, шлема-маски (щита) и т.п. следует немедленно прекратить работу и известить об этом непосредственного руководителя.
- 4.2. В случае получения травмы немедленно прекратить работу, обратиться в медпункт, сообщить непосредственному руководителю, а при его отсутствии – товарищу по работе.

### **5. Требование безопасности по окончании работы**

- 5.1. Отключить источник питания от электросети и отсоединить провод с электрододержателем, свернуть сварочные кабели в бухты и положить возле сварочного агрегата; при работе на постоянном токе сначала отключить цепь постоянного тока, а затем переменного.
- 5.2. Выключить местную вентиляцию.
- 5.3. Обследовать все места, куда могли долететь искры и расплавленные брызги металла и вызвать загорание.
- 5.4. Убедиться, что после работы не осталось тлеющих предметов (ветоши, дерева и т.п.).
- 5.5. Убрать инструмент и приспособления в специально отведенное для этого место.
- 5.6. Убрать с рабочего места посторонние предметы, собрать огарки электродов и сложить их в специальную тару, остатки электродов вместе с ярлыком сдать в электродную кладовую.
- 5.7. Сдать непосредственному руководителю рабочее место в полном порядке и сообщить о всех замечаниях и неполадках, имевших место во время работы.
- 5.8. Снять рабочую одежду и убрать в шкафчик; вымыть лицо и руки.

Ответственный за организацию  
работы по охране труда в ГБПОУ «ТК  
им. Н.Д. Кузнецова»



Ю.М. Куликова